



静和エコテクノ

[静和ケミカルサービス株式会社]

〒422-8027 静岡県静岡市豊田2丁目7番9号
TEL: 054(266)3210 FAX: 054(202)3735
E-mail: seiwacs@bronze.ocn.ne.jp
http://www.seiwa-chemical.com



省エネ事例 : 高天井 LED 化による電力削減事例

〔企業情報〕

地域：静岡市内
事業：医療用包装材加工業



〔省エネ背景と問題点〕

- ・製品倉庫内に採光窓がなく水銀灯照明のみで全体的に暗いので、製品伝票が見づらく作業しにくい等、作業効率が悪い状態。
→水銀灯特有の点灯が遅いため、日中も常に点灯していた。
- ・顧客から年々値下げ要求や早期納品要求、利益確保が難しい状況下で生産性 UP の為設備機器導入も必要となり投資経費がかさんでいる状態。
- ・電気単価値上がりがある中で、早急なコスト削減が求められていた。

【省エネ対策の解決案】

水銀灯から
導入実績業界 No1 高天井 LED 照明の入替



〈本体仕様〉

口金	E39
全光束	8,300lm
定格電圧	AC100V, AC200V, AC220V
消費電力	77W(AC200V)、 79W(AC100V)
効率	0.99(電源含む)
色温度	白色:5,000k 電球色:2,900k(オプション)
定格寿命	50,000h
演色性	Ra70
照射角度	30° 42° 60° 80° 120° (グレア防止タイプあり)
使用環境温度	-40°C ~ +60°C
防塵・防水	IP56
重量	1.6kg

ご拝読して頂き、誠にありがとうございます。静和エコテクノとして、毎月「省エネ News」を皆様にお届けするよう努めて参ります。ご要望・ご意見等御座いましたら、担当営業までお申し付け下さるようお願い申し上げます。

【省エネ対策の効果】

庫内照度が 100lx から 200lx へ UP。上部天井付近も明るくなり、積み込み作業もやりやすくなり、作業環境改善で業務効率も大幅 UP となった。

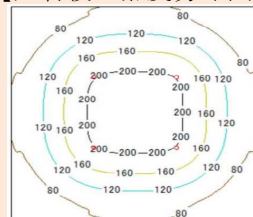
before



after



【入替後の照度分布図】



対策前後の対比表

※東京電力 CO₂排出係数:0.324kg-CO₂

	器具名	消費電力	数量	営業日数	点灯時間	月間消費電力量	年間消費電力量	年間CO ₂ 排出量
既存照明	水銀灯250W	260W	4台	280日	10h	243kwh	2,912kwh	943kg-CO ₂
LED照明	NV400S	77W	4台	280日	10h	72kwh	862kwh	279kg-CO ₂
削減量(既存-LED)						171kwh	2,050kwh	665kg-CO ₂

【結果】

- ・高天井 LED 変更による、消費電力が約 1/4 となり、大幅電気コスト削減。
- ・点灯反応が早くなり、ON/OFF がすぐ行え、不在時は消灯する運用改善でさらなる消費電力削減。
- ・社員への省エネ意識も改善された。