



## 静和エコテクノ

[静和ケミカルサービス株式会社]

〒422-8027 静岡県静岡市豊田2丁目7番9号

TEL: 054(266)3210 FAX: 054(202)3735

E-mail: seiwacs@bronze.ocn.ne.jp

http://www.seiwa-chemical.com



## 省エネ事例：水質浄化リングによる冷却塔維持コスト及び電気代削減！

### 〔企業情報〕

地域：静岡県  
西部地区  
事業：製造業



### 〔省エネ背景と問題点〕

- ・エネルギー指定工場となり、年々コスト削減に取り組んでいた。
- ・維持コストを見直していく中で、冷却塔メンテナンスに年間 **100万円以上**かかっていた。
- ・冷却塔の経年劣化も進み、何とか長持ちさせたいと思い**対策を模索**していた。

### 【省エネ対策の解決案】

#### ◆解決策

1. スケール除去、シリカ除去を継続的に実施すべく薬剤を定期的に投入していたが「**水質浄化リング**」を投入し、**薬剤をストップ**する。
2. 「**水質浄化リング**」は、配管内のスケール及びシリカを取り除くので**効率良く熱交換が出来る**。それにより**電気代削減**にもつながる。

「冷却塔」

「水質浄化リング投入前」



「投入写真」

「テストピース（錆びた釘）」



ご拝読して頂き、誠にありがとうございます。

静和エコテクノとして、毎月「省エネ News」を皆様にお届けするよう努めて参ります。ご要望・ご意見等御座いましたら、担当営業までお申し付け下さるようお願い申し上げます。

### 【省エネ対策の効果】

1. 薬剤をストップさせたが、継続的にスケール及びシリカが付着しない。**年間約70万円**の薬剤コストが削減！！
2. テストピースのサビが黒錆化し、**表面のサビもほとんど無くなる**  
配管内部の錆も黒錆化させ、**循環効率が上がった**。コンプレッサーの**温度異常も全く無くなった**。  
消費電力としては、**およそ8%の削減！！**

左下：「投入後のテストピース（3ヶ月経過）」

右下：「水質浄化リング投入後」



#### 結果

- ・薬剤コストが無くなり、維持コストの削減が出来た。
- ・熱交換器の交換効率が上がり、少しではあるが電気使用量の削減もできて非常に満足。
- ・更に配管の延命化にもつながり、当分の間は気にしないで良さそう。

#### 《案内》

近年、冷却塔のメンテナンスで困っていらっしゃる企業様が急増しております。

その中、非常に簡単な対策で出来る物となっておりますので、是非ご相談だけでも承っております。