



静和エコテクノ

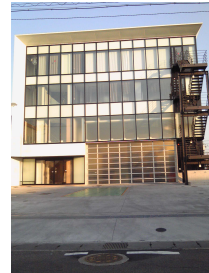
〔静和ケミカルサービス株式会社〕

〒422-8027 静岡県静岡市豊田2丁目7番9号
TEL: 054(266)3210 FAX: 054(202)3735
E-mail: seiwacs@bronze.ocn.ne.jp
http://www.seiwa-chemical.com



工場の最先端省エネ技術展示会 & 省エネセミナー

弊社では、定期的な省エネセミナーを開催しています。
その中で、平成26年9月11日(木)に開催した省エネセミナーについてご紹介させていただきます。
今回の省エネセミナーでは、補助金の最新情報や活用法などの講演や、展示ブースを設けた展示会を開催させて頂きました。



〔企業情報〕

会社名: 静和ケミカルサービス株式会社
地域: 静岡市駿河区豊田2-7-9

全国工場の最新省エネ成功事例を徹底研究!!

- ・他社工場の取り組み事例を知りたい方。
- ・現場レベルで改善できる事例を知りたい方。
- ・省エネのネタ切れで困っている方。
- ・投資回収3年以内を希望されている方
- ・大きな投資をせずに省エネしたい方。

上記のような方々は必見です!

展示会の他に、補助金の最新情報とその活用法などの講演も有り省エネのネタを探している方々は、情報収集の場として有効活用して頂きました。



↑ 講演風景



↑ 展示会風景

また展示会では各メーカーもお越し頂いており、実際に商材を手取る事もでき、説明を受けられました。
今回に限らず、弊社では定期的に省エネセミナーを開催しておりますので、参加して頂いた皆様や参加する事が出来なかった皆様も、是非ご参加して下さい。

セミナーに出展した商材はコチラ!

パッケージ空調	既存設備でも 消費電力20%削減&延命化
電子機器工場 D社の事例	Before: 夏場、エアコンコントロールの制御が壊れる度に工場内の空調を全てOFFに。 After: 既存の室外機に、ある設備を設置、『ウォーターカーテン』という取水の発熱により、ドレン水を回収してフィン冷却で 消費電力20%削減 に成功した。
蒸気ボイラー	蒸気を改質し、燃料費10%削減!
染色工場 K社の事例	Before: 蒸気ボイラーから発生した蒸気をもとある設備に通ずる燃料使用...かと言って使用料は減らせない... After: 蒸気ボイラーから発生した蒸気をもとある設備に通ずることで 蒸気質を改質! 蒸気の供給ロスが削減でき、 燃料費10%の削減 に成功した!
冷凍・冷蔵設備	冷凍機消費電力を30%削減!
食品工場 A社の事例	Before: 電気代の大半を占める冷凍・冷蔵機。対策はしたいが品質が落ちないか... After: 室内温度を管理しながら、ゲフトスト難取り運転を制御するシステムを設置。製品の品質を落とさずとも、 消費電力を30%も下げる ことに成功!
配管保温	新素材保温材で燃料費15%の省エネ!
金属加工工場 S社の事例	Before: 配管の保温対策といえば、ラックキング。蒸気漏れがあるときどきない...対策。 After: 宇宙探査機にも採用された最新保温材を使用。 熱損失70%削減 。配管バルブから、配管継手・熱交換機など、オーダーメイドで保温対策が可能に!
水処理施設	最新エアレーション効果で動力費50%削減!
食品工場 M社の事例	Before: 毎日フル稼働している曝気槽のポンプの電気代が異常に高い... After: パッキンやラグーンなど数千の実験があり、 最新エアレーション効果を使ったシステム は効率よく省エネ率100%になる。
遮熱対策	屋根の表面温度が20℃以上低下!
食品工場 O社の事例	Before: 屋根からの輻射熱の影響で、工場内の労働環境が悪化... After: 既存の屋根に対して遮熱塗料を施工。表面温度が20℃以上も温度低下していることが確認。これにより 室内環境改善、産廃削減 に貢献!
スレート強化	スレート屋根への補強・断熱・防水
部品加工工場 S社の事例	Before: 築30年以上経過したスレート屋根、ボロボロで雨漏りもしてきている... After: 特殊工法と呼ばれる特殊3層コーティングによる従来の約半分の工費と同等の屋根補強対策。 防水対策で10年保証あり!
室内環境改善	室内空気の循環による空調費20%削減!
食品工場 J社の事例	Before: 大空気の空調は効率が悪い...室内で熱帯地が発生、暑い寒い... After: 特殊天井ファンによる強制対流によって空調効率をアップさせることで 空調費20%削減 。上下・左右の温度のムラを解消して快適空間と空調費の削減。
LED照明器具	最新LED照明で電気代50%削減!
パルム工場 H社の事例	Before: 電気代の20%を占める照明。すぐ効果が出る省エネ対策... After: 従来の照明器具よりも電圧低下・長寿命・50%省エネタイプのLED。リース契約対応もできる。 トップメーカーで10年製品保証付き!
殺菌・消臭	殺菌力抜群&安全・安心の第三世代型!
食品製造工場 K社の事例	Before: 次亜塩素酸ナトリウムを利用しているが、食料や空調の劣化がひどい... After: 次亜塩素酸ナトリウムを原料にして作られた殺菌水なのに 塩素中性! 手洗れ、金属腐食など皆無! に! もちろん保健康からの認可を受けています!

・静和エコテクノの活動

単に省エネ製品の商社ではなく、「削減ネタは必ず現場にある!!」を理念に掲げ、現場調査を最重要と考え、工場にかかるトータル環境コストを分析・中長期削減プランニングを展開し、数々のコスト削減プロジェクトを成功させています。
省エネ活動をコスト削減だけで終わらせるのではなく、経営戦略エコプロモーションまでのフォロー提案をします。
また削減事例・省エネノウハウを定期的な自社セミナーや実際に訪問させて頂き、情報発信をしております。