



静和エコテクノ

[静和ケミカルサービス株式会社]

〒422-8027 静岡県静岡市豊田2丁目7番9号
TEL: 054(266)3210 FAX: 054(202)3735
E-mail: seiwacs@bronze.ocn.ne.jp
http://www.seiwa-chemical.com



工場の最先端省エネ技術展示会 & 省エネセミナー

弊社では、定期的な省エネセミナーを開催しています。その中で、平成26年9月11日(木)に開催した省エネセミナーについてご紹介させていただきます。今回の省エネセミナーでは、補助金の最新情報や活用法などの講演や、展示ブースを設けた展示会を開催させて頂きました。



【企業情報】

会社名: 静和ケミカルサービス株式会社
地域: 静岡市駿河区豊田2-7-9

全国工場の最新省エネ成功事例を徹底研究!!

- ・他社工場の取り組み事例を知りたい方。
- ・現場レベルで改善できる事例を知りたい方。
- ・省エネのネタ切れで困っている方。
- ・投資回収3年以内を希望されている方
- ・大きな投資をせずに省エネしたい方。

上記のような方々は必見です!

展示会の他に、補助金の最新情報とその活用法などの講演も有り省エネのネタを探している方々は、情報収集の場として有効活用して頂きました。



↑ 講演風景



↑ 展示会風景

また展示会では各メーカーもお越し頂いており、実際に商材を手取る事もでき、説明を受けられました。今回に限らず、弊社では定期的に省エネセミナーを開催しておりますので、参加して頂いた皆様や参加する事が出来なかった皆様も、是非ご参加して下さい。

セミナーに出展した商材はコチラ!

パッケージ空調	既存設備でも 消費電力20%削減&延命化
電子機器工場 D社の事例	既存の室外機に、ある設備を設置、『ウォーターカーテン』という取水の発射により、ドレン水を回収してフィン冷却で 消費電力20%削減 につながった。
蒸気ボイラー	蒸気を改質し、燃料費10%削減!
染色工場 K社の事例	蒸気ボイラーから発生した蒸気とある装置に通ずことで 蒸気の質を改質! 蒸気の供給ロスが削減でき、 燃料費10%の削減 につながりました!
冷凍・冷蔵設備	冷凍機消費電力を30%削減!
食品工場 A社の事例	室内温度を管理しながら、ゲフトスト難取り運転を制御するシステムを設置。製品の品質を落とさずとも、 消費電力を30%も下げる ことに成功!
配管保温	新素材保温材で燃料費15%の省エネ!
金属加工工場 S社の事例	平常探査機にも採用された最新保温材を使用。 熱損失70%削減 。配管バルブから、配管部・熱交換機など、オーダーメイドで保温対策が可能に!
水処理施設	最新エアレーション効果で動力費50%削減!
食品工場 M社の事例	バッキ槽やラグーンなど数千の実験があり、 超微細気管管を使ったシステム は効率よく省エネルギーになる。
遮熱対策	屋根の表面温度が20℃以上低下!
食品工場 O社の事例	既存の屋根に対して遮熱塗料を施工。表面温度が20℃以上も温度差が広がっていることが判明。これにより 室内環境改善、空調費削減 に貢献!
スレート強化	スレート屋根への補強・断熱・防水
部品加工工場 S社の事例	鉄骨工法と呼ばれる特殊3層コーティングによる従来の約半分の重量で同等の強度確保。 防水対策で10年保証あり!
室内環境改善	室内空気の循環による空調費20%削減!
食品工場 J社の事例	特殊天井ファンによる強制対流によって空調効率をアップさせることで 空調費20%削減 。上下・左右の温度のムラを解消して快適空間と空調費の削減。
LED照明器具	最新LED照明で電気代50%削減!
パルム工場 H社の事例	従来の照明器具よりも電圧低下・長寿命・50%省エネタイプのLED。リース契約対応もできる。 トップメーカーで5年製品保証付き!
殺菌・消臭	殺菌力抜群&安全・安心の第三世代型!
食品製造工場 K社の事例	次亜塩素酸ナトリウムを原料にして作られた殺菌水なのに 塩素中性! 手洗れ、金属腐食など増加に! もちろん保健所からの認可を受けています!

・静和エコテクノの活動

単に省エネ製品の商社ではなく、「削減ネタは必ず現場にある!!」を理念に掲げ、現場調査を最重要と考え、工場にかかるトータル環境コストを分析・中長期削減プランニングを展開し、数々のコスト削減プロジェクトを成功させています。省エネ活動をコスト削減だけで終わらせるのではなく、経営戦略エコプロモーションまでのフォロー提案をします。また削減事例・省エネノウハウを定期的な自社セミナーや実際に訪問させて頂き、情報発信をしております。