



静和エコテクノ

[静和ケミカルサービス株式会社]

〒422-8027 静岡県静岡市豊田2丁目7番9号
TEL: 054(266)3210 FAX: 054(202)3735
E-mail: seiwacs@bronze.ocn.ne.jp
http://www.seiwa-chemical.com



省エネ事例：ボイラー燃料代の大幅削減成功!!

【企業情報】

地域：静岡県
中部地区
業種：製造業



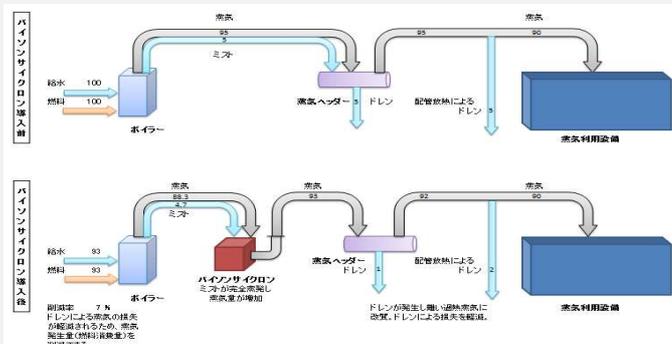
【省エネ背景と問題点】

- ・エネルギー指定工場として、設備のインバータ化・照明のLED化等、省エネコスト削減に積極的に取り組んでいた。
- ・365日24時間稼働のボイラーの燃料代（都市ガス）が年間4億円程かかり、エネルギーコストとしては一番対策を悩んでいた。
- ・配管保温対策や各所蒸気流量計取付けを行い、管理は徹底していたが不明蒸気が全体の20%~30%程あり、何とかしたいと思っていた。

【省エネ対策の解決案】

◆解決策

ほとんどの貫流式ボイラーは、水分の多い蒸気（湿り蒸気）を発生して、ヘッダーや配管途中のドレンで水となってしまった物を排出している。工場の規模にもよるが約20%~40%ドレンが発生している。この過剰なドレンはエネルギーコストをかけて作っているにも関わらず、捨ててしまっているのもったいない！解決策としてはボイラーとヘッダーの間に「サイクロン式蒸気改質システム」を設置。この装置に蒸気を通すことで、水分の多い湿り蒸気を絞った後、一気に吹き出し膨張させ「絞り減圧効果」により乾き度がアップした良質の蒸気を作り出す。



【省エネ対策の効果】

◆効果

改質された安定した高温の乾き蒸気は、工場への送気中もドレンになりにくく、非常に良い状態で蒸気使用設備・機械へ供給されるようになる。よってボイラーで作る蒸気を減らす事ができる。その事と比例して使用燃料の削減につながる。尚、スチームトラップ等の消耗品の延命ともなり、2次効果が期待できる。



設置前



設置後

◆結果

この工場では、蒸気量の負荷変動が大きく、使用状況に合った物を設計・製造し設置しました。

ドレン発生が激減。設置前後の月間蒸発倍率
平均値、約7%の削減を達成!!

この事から、それぞれの事業場に合った製品を設置するため、効果が必ず出せます。弊社オリジナルの制御により、ボイラー制御とシンクロさせる事が出来、安心です！

ご拝読して頂き、誠にありがとうございます。
静和エコテクノとして、毎月「省エネ News」を皆様にお届けするよう努めて参ります。ご要望・ご意見等御座いましたら、担当営業までお申し付け下さるようお願い申し上げます。